



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอป่าซาง

ที่ ศธ 07083.05/2067

วันที่ 4 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขออนุมัติหลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ จำนวน 40 ชั่วโมง

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอป่าซาง

เรื่องเดิม ด้วยทางฝ่ายการศึกษาต่อเนื่อง มีจุดมุ่งหมายที่จะพัฒนาหลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ จำนวน 40 ชั่วโมง เพื่อสนองความต้องการของกลุ่มเป้าหมายและผู้รับบริการตามที่ได้รับการจัดสรรงบประมาณปี 2567 ในการจัดกิจกรรมการศึกษาของศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอป่าซาง โครงการส่งเสริมศูนย์อาชีวชุมชน การศึกษาแบบขั้นเรียนวิชาชีพ (31 ชั่วโมงขึ้นไป) ไตรมาส 1 - 2 ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567 หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ จำนวน 40 ชั่วโมง ให้กับประชาชนกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ตำบลบ้านเรื่อน เพื่อดำเนินการจัดการเรียนการสอนนั้น

ข้อเท็จจริง บัดนี้ ศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอป่าซาง ได้แต่งตั้งคณะกรรมการพิจารณาหลักสูตร การศึกษาต่อเนื่อง หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ จำนวน 40 ชั่วโมง และคณะกรรมการได้พิจารณาหลักสูตรรวมทั้ง แก้ไขปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว

ข้อกฎหมาย

1. คำสั่งกรมส่งเสริมการเรียนรู้ ที่ 88/2566 ลงวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เรื่อง ยกเลิกคำสั่งมอบอำนาจให้ผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอ และผู้อำนวยการศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้เขต ปฏิบัติราชการแทน

2. หนังสือ ศธ 0210.04/5668 ลงวันที่ 27 กันยายน 2561 เรื่อง เอกสารแนวทางการจัดการศึกษา ต่อเนื่อง (ฉบับปรับปรุง พ.ศ. 2561)

ข้อพิจารณา พิจารณาหลักสูตรเห็นควรอนุมัติ หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ จำนวน 40 ชั่วโมง

ข้อเสนอ จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติหลักสูตร

เรียน ศธ. อธิการบดี
เรียน ศธ. อธิการบดี
เรียน ศธ. อธิการบดี

นางสาววิรินทร์ภัทร์ ไชยกันทา

อนุมัติ

ลงชื่อ.....ผู้เสนอหลักสูตร

(นางสาวอรพรรณ คำเงิน)

ครู กศน.ตำบล

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติหลักสูตร

(นางพินิจ อุประโจง)

ครูชำนาญการพิเศษ รักษาการในตำแหน่งผู้อำนวยการ สกร.อำเภอป่าซาง

หลักสูตรการศึกษาต่อเนื่อง
ชื่อหลักสูตร ช่างเชื่อมโลหะ
จำนวน 40 ชั่วโมง
กลุ่มอาชีพอุตสาหกรรม
ศูนย์ส่งเสริมการเรียนรู้อำเภอป่าซาง

ความเป็นมา

"ช่างเชื่อมโลหะ" เป็นอีกริชาชีพหนึ่งที่มีความจำเป็นสำหรับทักษะช่างพื้นฐาน โดยเป็นวิธีการเชื่อมโลหะให้ยึดติดประกบกันเป็นโครงร่าง หรือโครงสร้างที่มีความคงทน ซึ่งเป็นการเชื่อมและตัดชิ้นส่วนโลหะด้วยเปลวก๊าซ หรืออาร์กไฟฟ้า สารประกอบ เเทอร์มิ หรือด้วยวิธีอื่นๆ ใช้เครื่องเชื่อมแบบต้านทานใช้หัวเชื่อมก๊าซเพื่อทำและแนวเชื่อมตะกั่วของท่อ พื้นและเครื่องใช้ที่ทำจากตะกั่ว เชื่อมต่อโลหะด้วยการบัดกรี ตัดโลหะโดยใช้เปลวก๊าซ หรืออาร์ก ไฟฟ้า เชื่อมโลหะด้วยบัดกรีมีตลอดจนปฏิบัติหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานอื่น ๆ

รัฐบาลและกระทรวงศึกษาธิการมีการมอบนโยบายให้จัดการศึกษาที่ส่งเสริมอาชีพอย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับสภาพจริงที่เกิดขึ้นในปัจจุบัน จากการลงพื้นที่สำรวจความต้องการของประชาชน กลุ่มเป้าหมายในชุมชนเกี่ยวกับการเรียนวิชาชีพแบบขั้นเรียน (โครงการศูนย์ฝึกอาชีพชุมชน) หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะเบื้องต้น เป็นหลักสูตรที่กลุ่มเป้าหมายให้ความสนใจ เนื่องจากช่างเชื่อมเข้ามามีบทบาทสำคัญในงานก่อสร้างที่ทำจากเหล็ก นอกจากนี้ช่างเชื่อมยังเป็นงานที่ต้องอาศัย ทักษะและความชำนาญอย่างมากอีกทั้งในการฝึกฝนฝีมือให้เกิดความชำนาญนั้นต้องใช้เวลาและความอดทนอย่างสูง ผู้ที่ผ่านการฝึกสามารถนำความรู้ไปใช้ประโยชน์ได้จริงในชีวิตประจำวัน สามารถประกอบอาชีพเพื่อสร้างรายได้ให้กับตนเองและครอบครัวได้เป็นอย่างดี

ในการนี้ สกร.อำเภอป่าซาง จึงได้จัดทำหลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ เพื่อให้กลุ่มเป้าหมายและประชาชนทั่วไป มีความรู้ความเข้าใจ และสามารถวางแผนการประกอบอาชีพโดยใช้ทักษะและองค์ความรู้ สู่การเป็นช่างเชื่อมโลหะได้ สามารถนำความรู้ที่ได้มาประกอบอาชีพ สร้างรายได้ให้มีความมั่นคงและยั่งยืน

จุดมุ่งหมายของหลักสูตร

เพื่อให้ผู้เรียนมีคุณลักษณะดังนี้

1. เป็นหลักสูตรกลุ่มอุตสาหกรรม โดยมีความยืดหยุ่นในด้านการจัดกระบวนการเรียนรู้และการวัดผลประเมินผล
2. ส่งเสริมการจัดการศึกษาอาชีพเพื่อการมีงานทำ
3. ส่งเสริมพัฒนาด้านกระบวนการคิด วางแผน และการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

จุดมุ่งหมาย

1. เพื่อให้ผู้เรียนมีทักษะอาชีพที่สามารถสร้างรายได้ให้มั่นคง
2. เพื่อให้ผู้เรียนนำความรู้ที่ได้รับมาพัฒนาและช่วยเสริมสร้างอาชีพเดิมให้มีความมั่นคงยิ่งขึ้น

3. เพื่อให้ผู้เรียนมีความรู้ความเข้าใจงานช่างอุตสาหกรรม โดยยึดหลักการประกอบอาชีพตามหลักปรัชญาของเศรษฐกิจพอเพียง
4. เพื่อให้ผู้เรียนมีความรู้และทักษะการประกอบอาชีพ
5. เพื่อให้ผู้เรียนมีคุณธรรม จริยธรรม มีความรับผิดชอบต่อตนเองและสังคม

กลุ่มเป้าหมาย

1. ผู้ว่างงาน
2. ผู้มีอาชีพอยู่แล้วแต่ต้องการเสริมทักษะอาชีพหรือพัฒนาอาชีพ

ระยะเวลา

หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะ ใช้ระยะเวลาเรียน 40 ชั่วโมง

1. ภาคทฤษฎี 5 ชั่วโมง
2. ภาคปฏิบัติ 35 ชั่วโมง

โครงสร้างหลักสูตร

1. ช่องทางการประกอบอาชีพ จำนวน 3 ชั่วโมง
 - 1.2 ความหมายและความสำคัญของอาชีพช่างเชื่อมโลหะ
 - 1.3 แหล่งจำหน่ายวัสดุอุปกรณ์เกี่ยวกับงานเชื่อมโลหะ
 - 1.4 แนวโน้มความต้องการตลาดช่างเชื่อมโลหะ
 - 1.5 แหล่งเรียนรู้เกี่ยวกับการเชื่อมโลหะ
2. ทักษะการประกอบอาชีพ จำนวน 35 ชั่วโมง
 - 2.1 วัสดุและอุปกรณ์ในการทำเชื่อมโลหะ
 - 2.2 ชนิดและประเภทของงานเชื่อมโลหะที่ถูกต้อง
 - 2.3 หลักการทำงานของเครื่องเชื่อมแบบต่างๆ
 - 2.4 ออกแบบงานและฝึกปฏิบัติการเชื่อมโลหะเบื้องต้น
 - เชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า
 - เชื่อมโลหะด้วยแก๊ส
 - 2.5 ความปลอดภัยในการเชื่อมโลหะ
3. การบริหารจัดการ จำนวน 2 ชั่วโมง
 - 3.1 การผลิต
 - 3.1.1 สำรองแหล่งทุน
 - 3.1.2 สำรองแหล่งวัตถุดิบในท้องถิ่น/ตลาด
 - 3.2 การควบคุมคุณภาพ กำหนดมาตรฐานของชิ้นงาน
 - 3.2.1 ความสวยงาม
 - 3.2.2 ความทนทานแข็งแรง

3.3 การตลาด

3.3.1 การศึกษาข้อมูล วิเคราะห์ความต้องการของตลาด

3.3.2 การทำบัญชี

- การคิดต้นทุน/กำไร

- บัญชีรายรับ-จ่าย

การจัดกระบวนการเรียนรู้

1. ช่องทางการประกอบอาชีพ จำนวน 3 ชั่วโมง

1.1 ศึกษาข้อมูลจากเอกสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เพื่อนำข้อมูลไปใช้ประกอบการคิดวิเคราะห์ และใช้ในการประกอบอาชีพที่มีความเป็นไปได้

1.2 วิเคราะห์อาชีพว่าจะสามารถลือกไปประกอบอาชีพเป็นอาชีพหลักหรืออาชีพเสริมได้หรือไม่

1.3 ศึกษาดูงานจากแหล่งเรียนรู้เพื่อประกอบการตัดสินใจ

1.4 ตัดสินใจเลือกประกอบอาชีพโดยใช้กระบวนการคิดเป็น และความเป็นไปได้โดยศึกษา จากศักยภาพของตนเอง เงินทุน การตลาด และทำเลที่ตั้ง

2. ทักษะการประกอบอาชีพ จำนวน 35 ชั่วโมง

2.1 วัสดุและอุปกรณ์ในการทำเชื่อมโลหะ

2.2 ชนิดและประเภทของงานเชื่อมโลหะที่ถูกต้อง

2.3 หลักการทำงานของเครื่องเชื่อมแบบต่างๆ

2.4 ออกแบบงานและฝึกปฏิบัติการเชื่อมโลหะเบื้องต้น

- เชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า

- เชื่อมโลหะด้วยแก๊ส

2.5 ความปลอดภัยในการเชื่อมโลหะ

3. การบริหารจัดการ จำนวน 2 ชั่วโมง

3.1 วิทยากรบรรยายให้ความรู้ภาคทฤษฎี

3.2 กำหนดและควบคุมคุณภาพของชิ้นงาน

3.3 ผู้เรียนฝึกปฏิบัติการทำบัญชี

ที่	เรื่อง	จุดประสงค์การเรียนรู้	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	จำนวนชั่วโมง	
					ทฤษฎี	ปฏิบัติ
1	ช่องประกอบทางารอาชีพ	1. ผู้เรียนสามารถบอกความเป็นไปได้ในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะได้ 2. ผู้เรียนสามารถบอกความสำคัญของอาชีพช่างเชื่อมโลหะได้ 3. ผู้เรียนสามารถบอกแหล่งเรียนรู้ช่างเชื่อมโลหะได้	1. ความหมายและความสำคัญของอาชีพช่างเชื่อมโลหะ 2. แหล่งจำหน่ายวัสดุอุปกรณ์เกี่ยวกับงานเชื่อมโลหะ 3. แนวโน้มความต้องการตลาดช่างเชื่อมโลหะ 4. แหล่งเรียนรู้เกี่ยวกับการเชื่อมโลหะ	1. วิทยากรบรรยายให้ความรู้ประกอบกับให้ผู้เรียนศึกษาจากใบความรู้เรื่องความสำคัญของช่างเชื่อมโลหะ 2. ศึกษาจากแหล่งเรียนรู้และภูมิปัญญาเกี่ยวกับช่างเชื่อมโลหะ 3. ศึกษาดูงานจากแหล่งจำหน่ายวัสดุอุปกรณ์เกี่ยวกับช่างเชื่อมโลหะ 4. วิทยากรกับผู้เรียนร่วมกันวิเคราะห์รูปแบบและสอดคล้องกับต้องการของกลุ่มลูกค้า	3 ชั่วโมง	-
2	ทักษะอาชีพช่างเชื่อมโลหะ	1. ผู้เรียนสามารถบอกวัสดุอุปกรณ์ในช่างเชื่อมโลหะแบบต่างๆ ได้ 2. ผู้เรียนสามารถออกแบบการเชื่อมโลหะเบื้องต้นได้ 3. ผู้เรียนสามารถปฏิบัติการเชื่อมโลหะประเภทต่างๆ ได้	1. วัสดุและอุปกรณ์ ในการทำเชื่อมโลหะ 2. ชนิดและประเภทของงานเชื่อมโลหะที่ถูกต้อง 3. หลักการทำงานของ การเชื่อมแบบ ต่างๆ 4. ออกแบบงานและ ฝึกปฏิบัติการเชื่อม โลหะเบื้องต้น - เชื่อมโลหะด้วย ไฟฟ้า - เชื่อมโลหะด้วย แก๊ส 5. ความปลอดภัยใน การเชื่อมโลหะ	1. วิทยากรบรรยายถึงวิธีใช้วัสดุอุปกรณ์แต่ละชนิดพร้อมทั้งยกตัวอย่างของวัสดุอุปกรณ์ชิ้นนั้นและชนิด/ประเภทของงานเชื่อมฯ 2. วิทยากรอธิบายหลักการเชื่อมโลหะที่ถูกต้อง 3. วิทยากรสาธิตพร้อมให้ผู้เรียนฝึกปฏิบัติตามขั้นตอน 4. วิทยากรบรรยายวิธีการเชื่อมโลหะอย่างปลอดภัย	-	35 ชั่วโมง

ที่	เรื่อง	จุดประสงค์การเรียนรู้	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	จำนวนชั่วโมง	
					ทฤษฎี	ปฏิบัติ
3	การบริหารจัดการอาชีพ	1. ผู้เรียนสามารถบริหารจัดการช่างเชื่อมโลหะ 2. ผู้เรียนสามารถควบคุมคุณภาพมาตรฐานของชิ้นงานได้ 3. ผู้เรียนสามารถบริหารจัดการการตลาดได้	1. การผลิต 1.1 สำรองแหล่งทุน 1.2 สำรองแหล่งวัตถุดิบในท้องถิ่น/ตลาด 2. การควบคุมคุณภาพ กำหนดมาตรฐานของชิ้นงาน 2.1 ความสวยงาม 2.2 ความทนทานแข็งแรง 3. การตลาด 3.1 การศึกษาข้อมูลวิเคราะห์ความต้องการของตลาด 3.2 การทำบัญชี - การคิดต้นทุน/กำไร - บัญชีรายรับจ่าย	1. วิทยากรบรรยายให้ความรู้และผู้เรียนศึกษาจากเอกสาร ใบความรู้ 2. วิทยากรและผู้เรียนร่วมกันกำหนดคุณภาพและมาตรฐานของชิ้นงานด้านความสวยงามความทนทานแข็งแรง 3. วิทยากรบรรยายให้ความรู้เรื่องการตลาดและการทำบัญชี	2 ชั่วโมง	-
รวมจำนวนชั่วโมง					5	35

สื่อการเรียนรู้

1. แผ่นพับให้ความรู้เรื่องการเชื่อมโลหะ
2. วิทยากร
3. วัสดุ อุปกรณ์
4. สื่อออนไลน์ คลิปสาธิตการเชื่อมโลหะ

การวัดผลประเมินผล

1. การประเมินความรู้ภาคทฤษฎี ภาคทฤษฎีระหว่างเรียนและจบหลักสูตร
2. การประเมินผลระหว่างเรียนจากการปฏิบัติ
3. แบบทดสอบก่อนเรียน - หลังเรียน

เกณฑ์การจบหลักสูตร

1. มีเวลาเรียนและฝึกปฏิบัติไม่น้อยกว่าร้อยละ 80
2. มีผลการประเมินผ่านตลอดหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ 60

หมายเหตุ สถานศึกษาสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสม

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ


(นางพินิจ อุประโจง)

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางสาวจันทร์ศิริ ปัญญาวงศ์)

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางสาววีรินทร์ภัทร์ ไชยกันทา)

ลงชื่อ..........กรรมการและเลขานุการ

(นางสาวอรพรรณ คำเงิน)