

หลักสูตรวิชาช่างพื้นฐาน ช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า (อส๒๐๐๓)

จำนวน ๔๐ ชั่วโมง

กลุ่มอาชีพอุตสาหกรรม

ความเป็นมา

อาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า เป็นทางเลือกที่สามารถสร้างรายได้หลัก รายได้เสริม เพื่อใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ซึ่งเป็นการเรียนรู้เกี่ยวกับการเชื่อมโลหะที่หลากหลายรูปแบบ การซ่อมแซมบำรุงรักษา การคำนวณขนาดให้เหมาะสมกับความต้องการของลูกค้า และการบริการลูกค้าในรูปแบบต่างๆ ที่สามารถนำความรู้ไปใช้ในการสร้างรายได้อย่างมีประสิทธิภาพโดยมีการจัดกระบวนการเรียนรู้ที่เสริม สร้างศักยภาพให้ผู้เรียนมีความรู้ ทักษะในการประกอบอาชีพ สามารถพัฒนาตนเอง หรือกลุ่มไปสู่การบริหารจัดการที่มีมาตรฐานเป็นไปตามหลักการของการประกอบอาชีพ กลุ่มเป้าหมายที่สามารถเข้าเรียนในหลักสูตร ได้แก่ ผู้ที่ไม่มีอาชีพหรือมีอาชีพอยู่แล้วแต่ต้องการพัฒนาเพื่อเพิ่มรายได้ เมื่อจบหลักสูตรแล้วผู้เรียนสามารถนำความรู้และประสบการณ์ ไปประกอบอาชีพที่สอดคล้องกับศักยภาพของตนเอง ชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม เพื่อพัฒนาอาชีพและการมีงานทำ สามารถสร้างรายได้ อาชีพให้มีความมั่นคง ต่อไป

หลักการ

๑. เป็นหลักสูตรที่เน้นการบูรณาการให้สอดคล้องกับศักยภาพด้านต่างๆ ๕ ด้าน ได้แก่ ศักยภาพของทรัพยากรธรรมชาติในแต่ละพื้นที่ ศักยภาพของพื้นที่ตามลักษณะภูมิอากาศ ศักยภาพภูมิประเทศและทำเลที่ตั้งของแต่ละประเทศ ศักยภาพของศิลปะ วัฒนธรรม ประเพณีวิถีชีวิตของแต่ละพื้นที่และศักยภาพของทรัพยากรมนุษย์ในแต่ละพื้นที่

๒. มุ่งพัฒนาคนไทยให้ได้รับการศึกษาเพื่อพัฒนาอาชีพและการมีงานทำอย่างมีคุณภาพทั่วถึงและเท่าเทียมกัน สามารถสร้างรายได้ที่มั่นคง และเป็นบุคคลที่มีวินัยเปี่ยมไปด้วยคุณธรรมจริยธรรม มีจิตสำนึกความรับผิดชอบต่อตนเอง ผู้อื่น และสังคม

๓. ส่งเสริมให้มีความร่วมมือในการดำเนินงานร่วมกับภาคีเครือข่าย

๔. เน้นการฝึกปฏิบัติจริงเพื่อให้ผู้เรียนเกิดความรู้ความเข้าใจ สามารถนำไปประกอบอาชีพให้มีรายได้ในอาชีพ

จุดหมาย

เพื่อให้ผู้เรียนมีคุณลักษณะดังนี้

๑. มีความรู้และทักษะในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า

๒. ตัดสินใจประกอบอาชีพให้สอดคล้องกับศักยภาพของตนเอง ชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อมอย่างมีคุณธรรมจริยธรรม มีเจตคติที่ดีในการประกอบอาชีพ

๓. มีความรู้ความเข้าใจและฝึกทักษะการบริหารจัดการในอาชีพได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๔. มีโครงการประกอบอาชีพเพื่อใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาอาชีพของตนเอง

๕. ผู้เรียนมีความพึงพอใจ

กลุ่มเป้าหมาย

กลุ่มประชาชนทั่วไป

ระยะเวลา จำนวน ๔๐ ชั่วโมง

ภาคทฤษฎี ๕ ชั่วโมง

ภาคปฏิบัติ ๓๕ ชั่วโมง

โครงสร้างหลักสูตร

๑. ช่องทางการประกอบอาชีพ

จำนวน ๒ ชั่วโมง

๑.๑ ความสำคัญในการประกอบอาชีพช่างเชื่อม

๑.๒ ความเป็นไปได้ในการประกอบอาชีพช่างเชื่อม ได้แก่ การวางแผนและการบริหารจัดการ การหาแหล่งเงินทุน ความต้องการของตลาดและการจัดหาวัสดุอุปกรณ์ได้

๑.๓ การตัดสินใจเลือกอาชีพที่เหมาะสมกับตนเอง

๒. ทักษะการประกอบอาชีพการเชื่อมโลหะ

จำนวน ๓๕ ชั่วโมง

๒.๑ การใช้เครื่องมือการเชื่อมได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

๒.๒ การคัดเลือกเหล็กชนิดต่าง ๆ มาใช้ได้เหมาะสมกับอุปกรณ์ที่ต้องการ

๒.๓ การเขียนแบบแปลนชิ้นงานที่จะเชื่อมได้

๒.๔ การคำนวณวัสดุ อุปกรณ์และค่าใช้จ่ายในการทำชิ้นงานที่จะเชื่อมได้

๒.๕ การติดตั้งอุปกรณ์การเชื่อม และอธิบาย ขั้นตอนการเชื่อมได้

๒.๖ อธิบายและสาธิตการเชื่อมชิ้นงานต่าง ๆ ได้

๓. การบริหารการจัดการในการประกอบอาชีพ

จำนวน ๓ ชั่วโมง

๓.๑ การควบคุมคุณภาพและลดต้นทุน ในการผลิตสินค้าได้

๓.๒ การวางแผน/ประชาสัมพันธ์หาลูกค้ามาใช้บริการได้

๓.๓ การจัดการความเสี่ยงในการประกอบอาชีพได้

๔. โครงการประกอบอาชีพ

๔.๑ ความสำคัญของโครงการอาชีพได้

๔.๒ ประโยชน์ของโครงการอาชีพได้

๔.๓ องค์ประกอบของโครงการอาชีพได้

๔.๔ ความหมายขององค์ ประกอบของโครงการอาชีพได้

๔.๕ ลักษณะการเขียนที่ดีขององค์ประกอบของโครงการอาชีพที่ดีได้

๔.๖ การเขียนโครงการในแต่ละองค์ประกอบได้เหมาะสมและถูกต้อง

๔.๗ การตรวจสอบความเหมาะสมและสอดคล้องของโครงการอาชีพได้

การจัดกระบวนการเรียนรู้

๑. จัดกิจกรรมสำรวจและวิเคราะห์ตนเอง ทรัพยากร อาชีพ และความต้องการของตลาดเพื่อให้ผู้เรียน เห็นช่องทางการประกอบอาชีพ

๒. จัดกิจกรรมวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้กระบวนการคิดเป็น และความเป็นไปได้ รวมทั้งการศึกษาดูงาน เพื่อกำหนดทิศทางพัฒนาการประกอบอาชีพ

๓. ฝึกทักษะการประกอบอาชีพ

- เรียนรู้จากวิทยากร
- เรียนรู้ด้วยตนเอง จากสื่อต่างๆ แหล่งเรียนรู้ ผู้รู้
- เรียนรู้จากการลงมือปฏิบัติจริง
- เรียนรู้จากกลุ่ม โดยการพบกลุ่มเพื่อแลกเปลี่ยนเรียนรู้

๔. จัดกิจกรรมการเรียนรู้เกี่ยวกับ การบริหารจัดการในการประกอบอาชีพ การบริหารจัดการการผลิต และการบริหารจัดการทางการตลาด

๕. การทำโครงการประกอบอาชีพ การเขียนโครงการ

๖. การนิเทศ ติดตามประเมินกิจกรรมของผู้เรียน และให้ข้อเสนอแนะในการปรับปรุงพัฒนา

สื่อการเรียนรู้

๑. เอกสารประกอบการเรียนรู้การเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า
๒. อินเทอร์เน็ตในเว็บไซต์ต่าง ๆ
๓. วิทยากรผู้เชี่ยวชาญ
๔. การแลกเปลี่ยนเรียนรู้

การวัดและประเมินผล

๑. การประเมินความรู้ภาคทฤษฎีระหว่างเรียนและจบหลักสูตร
๒. การประเมินผลงานระหว่างเรียนจากการปฏิบัติ
๓. ประเมินความพึงพอใจ

การจบหลักสูตร

๑. มีเวลาเรียนและฝึกปฏิบัติตามหลักสูตรไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐
๒. มีผลการประเมินผ่านตลอดหลักสูตร ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐
๓. มีผลงานผ่านการประเมินทดสอบที่มีคุณภาพตามหลักเกณฑ์

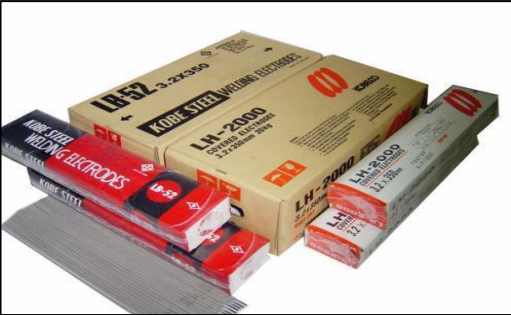
เอกสารหลักฐานการศึกษา

๑. หลักฐานการประเมินผล
๒. วุฒิบัตรออกโดยสถานศึกษา
๓. ทะเบียนคุมวุฒิบัตร

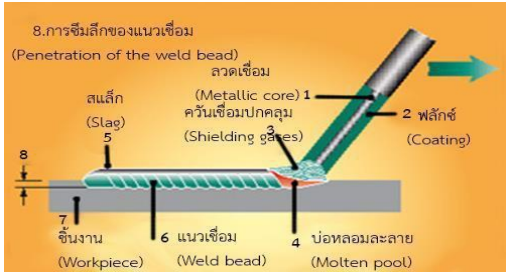
รายละเอียดโครงสร้างหลักสูตร
หลักสูตรช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ประกอบด้วยเนื้อหา ๔ เรื่อง จำนวน ๔๐ ชั่วโมง ดังนี้

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๑. ช่องทางการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า	๑.๑ อธิบายความสำคัญในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้าได้ ๑.๒ อธิบายความเป็นไปได้ในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ได้แก่ การวางแผน และการบริหารจัดการ การหาแหล่งเงิน ทุน ความต้องการของตลาดและการจัดหาวัสดุอุปกรณ์ได้ ๑.๓ สามารถตัดสินใจเลือกอาชีพได้	๑.๑ ความสำคัญของการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ๑.๒ ความเป็นไปได้ในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ๑.๒.๑ การวางแผนและการบริหารจัดการ ๑.๒.๒ แหล่งเงินทุนและการจัดหาเงินทุน ๑.๒.๓ การจัดหาวัสดุอุปกรณ์ ๑.๓ ทิศทางการประกอบอาชีพและการตัดสินใจเลือกอาชีพ ๑.๓.๑ ความต้องการของตลาด ๑.๓.๒ ประสบการณ์และความชำนาญ ๑.๓.๓ ผู้ที่ประสบความสำเร็จในการประกอบอาชีพ ๑.๓.๔ ศึกษาดูงานจากแหล่ง เรียนรู้ในชุมชน	๑.๑ ศึกษาข้อมูลจากเอกสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ สถานประกอบการ สื่อของจริง สื่อบุคคลในชุมชน เพื่อนำข้อมูลมาวิเคราะห์และใช้ในการประกอบอาชีพที่มีความเป็นไปได้ในชุมชน วิเคราะห์อาชีพที่จะสามารถเลือกประกอบอาชีพได้ในชุมชนจากข้อมูลต่างๆ ๑.๒ ศึกษาจากแหล่งเรียนรู้ต่างๆ ในอาชีพที่ตัดสินใจเลือก กำหนดทิศทางการประกอบอาชีพโดยใช้กระบวนการคิดเป็นและมีความเป็นไปได้ตามศักยภาพ ๕ ด้าน ได้แก่ ศักยภาพทรัพยากรธรรมชาติในแต่ละพื้นที่ ศักยภาพของพื้นที่ตามลักษณะภูมิอากาศ ศักยภาพของภูมิประเทศ และทำเลที่ตั้งของแต่ละประเทศ ศักยภาพของศิลปะ วัฒนธรรม ประเพณีและวิถีชีวิตของแต่ละพื้นที่ และ ศักยภาพของทรัพยากรมนุษย์ในแต่ละพื้นที่	๒	-

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๒. ทักษะการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า	๒.๑ บอกความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเชื่อมโลหะได้ ๒.๒ อธิบายลักษณะของโลหะขนาดต่างๆ วัสดุ อุปกรณ์ที่ใช้ในการเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้าได้ ๒.๓ บอกวิธีการเตรียมอุปกรณ์และการเชื่อมโลหะแบบต่างๆ ๒.๔ บอกวิธีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือ	๒.๑ ความสำคัญของการเชื่อมโลหะ/ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการเชื่อมโลหะ ๒.๒ การเชื่อมโลหะชนิดและขนาดต่างๆ วัสดุอุปกรณ์ในการเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ๒.๓ วิธีการเตรียมอุปกรณ์การเชื่อมโลหะและวิธีการเชื่อมโลหะแบบต่างๆ ๒.๔ การบำรุงรักษา อุปกรณ์เครื่องมือ	๒.๑ วิทยากรอธิบายแนะนำเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นของการเชื่อมโลหะ ลักษณะของการเชื่อมโลหะ การวัดขนาด คำนวณ โลหะชนิดต่างๆ การเชื่อมโลหะพื้นฐานสำหรับผู้เริ่มต้นฝึกหัดเชื่อมแบ่งออกได้ดังนี้ ๑. การเชื่อมด้วยไฟฟ้า (Arc Welding) ๒. การเชื่อมด้วยแก๊ส (Gas Welding) ๒.๒ วิทยากรอธิบายการเตรียม วัสดุ อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับการใช้งานในการเชื่อมโลหะ  ตู้เชื่อมไฟฟ้า  ชุดคีมสายดิน ชุดสายเชื่อม MMA สายเชื่อม	-	๓๕

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
			 หน้ากากปรับแสงอัตโนมัติ หน้ากากเชื่อมหนัง หน้ากากเชื่อมแบบตาข่าย หน้ากาก  ลวดเชื่อม  ค้อนเคาะ		

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
			 ถุงมือ ๒.๓ วิทยาการสาธิตการเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า และให้ผู้เรียนฝึกปฏิบัติ รู้จักวิธีการเชื่อมโลหะด้วยไฟฟ้า ฝึกปฏิบัติการเชื่อมโลหะแบบต่างๆ - การเชื่อมต่อเกยในท่าราบ การเชื่อมต่อเกยท่าราบเป็นแบบของรอยต่อที่นิยมใช้กันมากในงานอุตสาหกรรม ด้านต่าง ๆ จัดเป็นรอยต่อที่ประหยัด ไม่เสียเวลาในการเตรียมงาน รอยต่อเกยจะมีความแข็งแรงสูงสุดเมื่อเชื่อมรอยต่อทั้งสองด้าน ในการเชื่อมจะต้องไม่ใช้กระแสไฟสูงเกินไป มุมของลวดเชื่อมในขณะที่เชื่อมประมาณ ๔๕ – ๖๐ องศา การเคลื่อนไหวลวดเชื่อมจะเป็นลักษณะเดินหน้า ถอยหลังไปตามแนวเชื่อม การเคลื่อนไหวลวดเชื่อมเช่นนี้จะเป็นการอุ่นโลหะงานให้ร้อนล่วงหน้าก่อนที่จะเชื่อมไปถึง ซึ่งจะทำให้รอยเชื่อมนุ่มสมบูรณ์ และป้องกันไม่ให้สแลคหลอม		

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
			เหลวไหลล้าหน้ารอยเชื่อม  - การเชื่อมในท่าขนานนอน การเชื่อม รอยต่อแบบต่าง ๆ ในท่าขนานนอน การบังคับลวดเชื่อม จะต้องบังคับให้ลวดเชื่อมชี้ขึ้นเป็นมุม ๒๐ องศาเพื่อใช้แรงผลักดันจากการอาร์ค ช่วยพยุงให้โลหะที่หลอมเหลวในแอ่งไหลลงมาไหลย้อนขึ้นไปกับรอยเชื่อม นอกจากนี้จะต้องเอียงลวดเชื่อมเป็นมุม ๒๐ องศาในทิศทางการเคลื่อนที่ของลวดเชื่อมด้วย เช่นเดียวกับการเชื่อมในท่าราบ - การเชื่อมในท่าตั้งการฝึกหัดท่าเชื่อมลักษณะนี้ แบ่งออกเป็น ๒ วิธี คือ การเชื่อมขึ้น (Up Hill) และการเชื่อมลง (Down Hill) การเชื่อมขึ้น มีเทคนิคที่สำคัญ คือการบังคับให้ลวดเชื่อมตั้งฉากกับพื้นผิวโลหะงานและการเอียงลวดเชื่อมทำมุมชี้ขึ้นไม่เกิน องศา การปรับ		

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
			กระแสควรปรับให้มีกระแส๑๐ค่อนข้างสูงเสมอ ขณะทำการเชื่อมควรเคลื่อนไหว ลวดเชื่อมเป็นแบบยกขึ้น แล้วลดต่ำลงมาที่แอ่งโลหะหลอมเหลวเป็นระยะประมาณ ๒ นิ้วแต่ระวังอย่าให้การอาร์คดับ ๒.๔ วิทยากรอธิบายวิธีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือ		
			เทคนิคในการดูแลเครื่องเชื่อม ๑. ศึกษาคู่มือในใช้งานของเครื่องเชื่อมอย่างละเอียด เพื่อทำความเข้าใจในการปฏิบัติวิธีการใช้งานอุปกรณ์ต่างๆของเครื่องเชื่อม/ตู้เชื่อมให้ถูกวิธี ๒.ทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ ไม่ว่าจะเป็นตู้เชื่อมไฟฟ้า ตู้เชื่อมซีโอทู ตู้เชื่อมอาร์กอน ตู้เชื่อมTIG และเครื่องเชื่อม/ตู้เชื่อมอื่นๆ เพื่อป้องกันและระมัดระวังละอองฝุ่นจากเครื่องเชื่อม ซึ่งช่างเชื่อมควรหมั่นตรวจเช็คเครื่องเชื่อม เพื่อที่จะกำจัดฝุ่นหรือเศษวัสดุเล็กๆออกจากเครื่องเชื่อม		

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
			๓.ตรวจเช็คการทำงานของพัดลมระบายความร้อนแรงดันลม ที่อัดเข้าไปในเครื่องต้องอยู่ในระดับที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการความเสียหายของส่วนประกอบภายในเครื่อง ๔.ตรวจเช็คขั้วต่อสายไฟ สายไฟเข้า-ออกของสายเชื่อม สายดินว่า ไม่หลวม / เป็นสนิม / ฉนวนไม่เสียหาย อย่างสม่ำเสมอ ๕.หลีกเลี่ยงไม่ให้น้ำ หรือ ไอน้ำ เข้าไปในระหว่างเครื่อง ให้เป่ากำจัดน้ำ ไอน้ำ ด้วยลมแห้งที่สะอาดปราศจากความชื้น เป็นประจำ หากไม่มีใช้เครื่องเป็นเวลานาน ควรเก็บในกล่องในที่แห้ง ๖.บำรุงรักษาเครื่องเชื่อมอย่างสม่ำเสมอ ช่างเชื่อมควรทำเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องเชื่อมอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมที่จะใช้งาน ๗.ไม่ดัดแปลงชิ้นส่วนของอุปกรณ์เครื่องเชื่อม เพื่อสะดวกต่อการใช้งานในชิ้นงานต่างๆหากมีการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องเชื่อมต่างๆ ให้รีบเปลี่ยนทันที		

เรื่อง	จุดประสงค์	เนื้อหา	การจัดกระบวนการเรียนรู้	ชั่วโมง	
				ทฤษฎี	ปฏิบัติ
๓. การบริหารจัดการในการประกอบอาชีพช่างเชื่อมโลหะ	๓.๑ บอกแหล่งวัสดุ อุปกรณ์ กำหนดและควบคุมคุณภาพผลผลิตที่ต้องการลดต้นทุนการผลิตแต่คุณภาพคงเดิมวิเคราะห์ปัจจัยความเสี่ยงและการจัดการความเสี่ยง ศึกษาข้อมูลการตลาด กำหนดทิศทาง เป้าหมาย กลยุทธ์ และแผนการจัดการตลาดได้	๓.๑ สืบรวจและศึกษาแหล่งวัสดุ อุปกรณ์ของแหล่งทรัพยากร การกำหนดและควบคุมคุณภาพผลผลิตที่ต้องการ การลดต้นทุนการผลิตแต่คุณภาพคงเดิม การศึกษาวิเคราะห์ปัจจัยความเสี่ยงและการจัดการความเสี่ยง การศึกษาข้อมูลการตลาด วิเคราะห์ความต้องการของตลาดชุมชน กำหนดทิศทาง เป้าหมาย กลยุทธ์ และแผนการจัดการตลาดวิเคราะห์ความต้องการของตลาดในชุมชน กำหนดทิศทาง เป้าหมาย กลยุทธ์ และแผนการจัดการตลาด	๓.๑ วิทยากรอธิบาย แลกเปลี่ยนเรียนรู้ร่วมกันให้ผู้เรียนสำรวจและศึกษาแหล่งวัสดุ อุปกรณ์ของแหล่งทรัพยากร การกำหนดและการควบคุมคุณภาพผลผลิตที่ต้องการ ศึกษาการลดต้นทุนการผลิตแต่คุณภาพคงเดิม ศึกษาวิเคราะห์ ปัจจัยความเสี่ยงที่คาดว่าจะเกิดขึ้น และมีแนวทางในการจัดการความเสี่ยง ศึกษาข้อมูลการตลาด และวิเคราะห์ความต้องการของตลาดในชุมชน การกำหนดทิศทาง เป้าหมาย กลยุทธ์ และแผนการจัดการตลาดที่เกี่ยวข้องกับช่างเชื่อมโลหะ	๓	-

ผู้ขออนุมัติหลักสูตร

นางวิไลวรรณ อภัยสกุล ครูศูนย์การเรียนรู้

ลงชื่อ.....ผู้ขออนุมัติ

(นางวิไลวรรณ อภัยสกุล)

ครูศูนย์การเรียนรู้

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(นางฟ้าวนิชย์ ชลมนัสสรณ์)

ผู้อำนวยการ สกร.ระดับอำเภอเมืองลำพูน รักษาการในตำแหน่ง

ผู้อำนวยการ สกร.ระดับอำเภอบ้านธิ